



CAIXAS INPEL - CARACTERÍSTICAS

SÉRIE **CR-045**

Relação de transmissão		ROTAÇÃO DE ENTRADA			
		540 rpm		1000 rpm	
		Potência (nominal) cv	Torque (saída) Nm	Potência (nominal) cv	Torque (saída) Nm
Redutora	15 : 1	7,69	1500	14,23	1500
	25,31 : 1	4,55	1500	8,44	1500
	30,38 : 1	3,8	1500	7,03	1500
	40,40 : 1	2,85	1500	5,28	1500

Massa: Aprox. 48,1 kg

Lubrificante: Óleo SAE 90 API GL-5

Volume do lubrificante: 2,3 L

Para determinar a capacidade efetiva, divida a potência nominal (cv) pelo Fator de Serviço, conforme tabela abaixo.

FATORES DE SERVIÇO

Acionamento	Tempo de utilização	Carga do equipamento movido		
		Uniforme	Moderada	Pesada
Motor elétrico ou hidráulico	até 1/2 h / dia	0,8	0,9	1
	até 2 h / dia	0,9	1	1,5
	até 10 h / dia	1	1,25	1,5
Motor a explosão	até 1/2 h / dia	0,9	1	1,25
	até 2 h / dia	1	1,25	1,5
	até 10 h / dia	1,25	1,5	1,75